

СПЕЦИФИКАЦИЯ – УНИГЕРМ-701®
ГЕРМЕТИК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ
ТУ 2257-506-00208947-2008 (изм. 1,2)

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для герметизации неподвижных резьбовых соединений.

Герметик УНИГЕРМ-701 отверждается на поверхности при 60°C – 80°C в течение 30 минут.

Особые свойства

- Герметик является тиксотропным, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.
- При сборке герметик обеспечивает уплотнение резьбовых пар сразу после монтажа.

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Водная дисперсия полимера
Внешний вид	Непрозрачная композиция бледно-голубого цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при t (25±0,2)°C	
A/6/2	40000 – 70000 мПа·с
A/6/20	9000-15000 мПа·с

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Не относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полипропиленовые банки 0,24-0,65 дм ³ , полиэтиленовые банки 1 дм ³
Коэффициент заполнения флякона	0.9 (полиэтиленовая банка)
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия изготовителя в крытых, сухих, отопляемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.
Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. После чего изделие прогревают при температуре 60°C – 80°C в течение 30 минут до полного высыхания.