

## ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ ВЫСОКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ТУ 2257-519-00208947-2010

### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-203 используется для крепления навесных радиоэлементов микросхем, механических деталей, для крепления стоек, шайб, прокладок, монтажных жгутов и отдельных проводников к основаниям плат (из гетинакса, стеклотекстолита, металлов по лакированной и нет поверхности).

Цианакрилатный клей КМ-203 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

### Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-203 образует более эластичное клеевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

### Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -100°C до +125°C

### Условия применения

Зазор не более 0,3 мм.

### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Этоксипропилакрилат
Внешний вид	Непрозрачная жидкость от светло-желтого до темно-желтого цвета
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°C,	1000-2500 мм <sup>2</sup> /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 105°C
Температура воспламенения	> 110°C
Температура самовоспламенения	> 338°C

### Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

При температуре 20°C	- 70%-80% - через 3 часа
	- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

### Свойства отвержденного материала

	Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°C, через 24 часа	
при отрыве	не менее	16 МПа
при сдвиге	не менее	8 МПа

**Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа**

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь - сталь	латунь - латунь	Алюминий - алюминий	титан - титан	Условия испытания		сталь - сталь	латунь - латунь	Алюминий - алюминий	титан - титан
					t прогрева, °С	время прогрева, ч				
КМ-203	15-20	18-30	18-22	15-17	125	1	7-9	4-5	3-5	4-5

**Требования безопасности**

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала

Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция.

Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня

Утилизация непригодных к применению герметиков

СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.

Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

**Транспортировка и хранение**

Упаковка

Полиэтиленовые флаконы

Коэффициент заполнения флакона

0.9

Транспортировка (вид)

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный  
Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток.

**Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C.

Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

**Рекомендации по применению и хранению**

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.