

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **ТК-200**<sup>®</sup> Стр. 1 из 2  
**ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ**  
**ТУ 2257-313-00208947-99 (изм. №1-4)**

#### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении, радиотехнике и др.) и в быту (вне контакта с пищевыми продуктами) для склеивания разнообразных материалов.

Цианакрилатный клей ТК-200 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

#### Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.
- ТК-200 образует клеевое соединение, обладающее большой прочностью и теплостойкостью. Применяется в различных областях приборо- и машиностроения для склеивания деталей, подвергающихся высоким механическим и тепловым нагрузкам.

#### Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -60°C до +130°C

Кратковременно до +200°C

#### Условия применения

Зазор не более 0,05 мм.

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Этилцианакрилат
Внешний вид	Бесцветная или светло-желтая жидкость
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°C, не более	20 мм <sup>2</sup> /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 78°C
Температура воспламенения	> 80°C
Температура самовоспламенения	> 483°C

#### Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

При температуре 20°C	- 70%-80% - через 3 часа
	- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

#### Свойства отвержденного материала

	Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°C, через 24 часа		
при отрыве	не менее	28	МПа
при сдвиге	не менее	12	МПа

#### Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь - сталь	латунь - латунь	Алюминий - алюминий	титан - титан	Условия испытания		сталь - сталь	латунь - латунь	Алюминий - алюминий	титан - титан
					t прогрева, °C	время прогрева, ч				
ТК-200	30-35	30-33	28-30	25-30	140	1	12-14	6-8	5-6	14-15

### **Требования безопасности**

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### **Транспортировка и хранение**

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.9
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток.

### **Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C.

Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### **Рекомендации по применению и хранению**

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.