

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **ТК-300**[®]
ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ
ТУ 2257-519-00208947-2010

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- ТК-300 используется для крепления деталей из различных материалов при сборке узлов и элементов аппаратуры, подвергающихся воздействию повышенных температур.

Цианакрилатный клей ТК-300 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- ТК-300 образует клеевое соединение, обладающее большой прочностью и теплостойкостью. Применяется в различных областях приборо- и машиностроения для склеивания деталей, подвергающихся высоким механическим и тепловым нагрузкам.

Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -60°C до +250°C

Кратковременно до +300°C

Условия применения

Зазор не более 0,05 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Этилцианакрилат
Внешний вид	Бесцветная или светло-желтая жидкость
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°C, не более	20 мм ² /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 85°C
Температура воспламенения	> 90°C
Температура самовоспламенения	> 386°C

Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

При температуре 20°C	- 70%-80% - через 3 часа
	- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

Свойства отвержденного материала

	Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°C, через 24 часа	
при отрыве	не менее	20 МПа
при сдвиге	не менее	10 МПа

Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь - сталь	латунь - латунь	Алюм иний - алюм иний	титан - титан	Условия испытания		сталь - сталь	латунь - латунь	Алюм иний - алюм иний	титан - титан
					t прогрева, °С	время прогр ева, ч				
ТК-300	25-30	17-20	17-22	18-20	250	24	6-8	5-8	5-7	6-7

Требования безопасности

Пожарная безопасность

Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала

Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда

Приточно-вытяжная вентиляция.

Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».

Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня

Утилизация непригодных к
применению герметиков

СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.

Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка

Полиэтиленовые флаконы

Коэффициент заполнения флакона

0.9

Транспортировка (вид)

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный
Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается
транспортировка при температуре +20°С, но не более 1 суток.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°С до +5°С.

Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.