

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **КМ-200**<sup>®</sup> Стр. 1 из 2  
**ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ**  
**ТУ 2257-519-00208947-2010**

#### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-200 подходит для склеивания деталей оптики и герметизации фотоприёмников, работающих при низких температурах, а так же для крепления элементов электро- и радиоаппаратуры.

Цианакрилатный клей КМ-200 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

#### Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-200 образует более эластичное клеевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

#### Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -196°С до +125°С

#### Условия применения

Зазор не более 0,05 мм.

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

#### Свойства жидкого материала

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Химическая основа                                  | Этоксипропилакрилат                   |
| Внешний вид  | Бесцветная или светло-желтая жидкость |
| Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°С, не более | 20 мм <sup>2</sup> /с                 |
| Температура вспышки в открытом тигле               | > 80°С                                |
| Температура воспламенения                          | > 83°С                                |
| Температура самовоспламенения                      | > 484°С                               |

#### Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| При температуре 20°С | - 70%-80% - через 3 часа |
|                      | - 100% - через 24 часа   |

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

#### Свойства отвержденного материала

Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°С, через 24 часа

|            |          |        |
|------------|----------|--------|
| при отрыве | не менее | 20 МПа |
| при сдвиге | не менее | 8 МПа  |

Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

| Марка клея | При комнатной температуре |        |          |       | При температуре прогрева |                   |       |        |          |       |
|------------|---------------------------|--------|----------|-------|--------------------------|-------------------|-------|--------|----------|-------|
|            | сталь                     | латунь | Алюминий | титан | Условия испытания        |                   | сталь | латунь | Алюминий | титан |
|            |                           |        |          |       | t прогрева, °С           | время прогрева, ч |       |        |          |       |
| КМ-200     | сталь                     | латунь | алюминий | титан | 125                      | 1                 | сталь | латунь | алюминий | титан |
|            | -                         | -      | -        | -     |                          |                   | -     | -      | -        | -     |
|            | 22-25                     | 25-30  | 22-25    | 22-25 |                          |                   | 9-10  | 6-8    | 5-7      | 5-6   |

### **Требования безопасности**

|  |   |
|--|---|
| Пожарная безопасность                          | Относится к группе горючих веществ.   |
| Класс опасности материала                      | Относится к веществам 4 класса опасности.   |
| Условия труда                                  | Приточно-вытяжная вентиляция.<br>Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».<br>Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня |
| Утилизация непригодных к применению герметиков | СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.<br>Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.   |

### **Транспортировка и хранение**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Упаковка                       | Полиэтиленовые флаконы  |
| Коэффициент заполнения флакона | 0.9   |
| Транспортировка (вид)          | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный<br>Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток. |

### **Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C. Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### **Рекомендации по применению и хранению**

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.