

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **КМ-201**[®] Стр. 1 из 2
ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ ВЫСОКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ
ТУ 2257-519-00208947-2010

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-201 подходит для склеивания деталей оптики и герметизации фотоприёмников, работающих при низких температурах, а так же для крепления элементов электро- и радиоаппаратуры.

Цианакрилатный клей КМ-201 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-201 образует более эластичное клеевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -196°С до +125°С

Условия применения

Зазор не более 0,3 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Этоксипропилакрилат
Внешний вид	Бесцветная или светло-желтая жидкость
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°С,	1000-2000 мм ² /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 114°С
Температура воспламенения	> 116°С
Температура самовоспламенения	> 343°С

Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

При температуре 20°С	- 70%-80% - через 3 часа
	- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

Свойства отвержденного материала

Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°С, через 24 часа

при отрыве	не менее	18 МПа
при сдвиге	не менее	7 МПа

Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь	латунь	Алюминий	титан	Условия испытания		сталь	латунь	Алюминий	титан
					t прогрева, °С	время прогрева, ч				
	-	-	-	-			-	-	-	-
	сталь	латунь	иний	титан			сталь	латунь	иний	титан
КМ-201	20-24	15-18	12-14	15-18	125	1	9-10	3-5	3-5	4-5

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.9
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C. Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.