

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **АНАТЕРМ-203®**  
**УСКОРЕННЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД**  
**ТУ 2385-284-00208947-99 (изм. №1-5)**

#### **ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для склеивания плоских и цилиндрических соединений, а так же для герметизации пор, трещин, для ликвидации раковин, выбоин, неровностей на горизонтальных и вертикальных поверхностях, восстановления эмалированных поверхностей вне контакта с пищевыми продуктами.

Клей-компаунд высокой прочности АНАТЕРМ-203 отверждается при комнатной температуре.

- Клей-компаунд предназначен для ремонта и восстановления деталей и узлов машин и механизмов, транспортных средств и металлоконструкций в условиях эксплуатации и ремонта.

- Клей-компаунд применяют при ремонте корпусных чугунных деталей тракторов, автомобилей, имеющих трещины или пробоины, течей радиаторов, систем отопления, трубопроводов, бензобаков, трещин блоков цилиндров, крышек, фланцевых соединений.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### **Особые свойства**

- Благодаря пастообразной консистенции клей-компаунд используется на вертикальных и потолочных поверхностях и может наноситься слоями любой толщины и конфигурации.

- Обладает высокой механической прочностью.

#### **Соотношение компонентов/наполнитель**

По весу, основа-(А) и отвердитель-(В) 17:1

«АНАТЕРМ-203» – это металлонаполненный клей-компаунд

#### **Диапазон температур**

- эксплуатации От -200°C до +150°C  
- кратковременно +200°C (1 час)

#### **Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

#### **Свойства жидкого материала**

Химическая основа	Эпоксидное соединение
Внешний вид (А/В)	Однородная масса чёрного (А), тёмно- красного (В) цвета
Температура вспышки в открытом тигле (А/В)	> 300°C / > 75°C
Температура воспламенения (А/В)	> 300°C / > 85°C
Температура самовоспламенения (А/В)	> 480°C / > 345°C

#### **Время полимеризации**

При температуре 20-25°C	- через 3 часа (полное отверждение через 24 часа)
При 60°C	- через 2 часа
При 100°C	- через 1 час
	- жизнеспособность смеси – не более 30-40 мин.

#### **Свойства отвержденного материала**

Твёрдость по Бринелю	100-150 МПа
Водопоглощение	0,05-0,1 %
	Предел прочности
При сжатии	75-85 МПа
- При отрыве на образцах из стали 12Х18Н10Т	
Через 3 часа	не менее 10 МПа

Через 48 часов	не менее 25 МПа
После прогрева при 60°C (2 часа)	30-40 МПа
После прогрева при 100°C (1 час)	30-40 МПа
После прогрева при 100-200°C (24 часа )	30-40 МПа

### Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с продуктами не допускается наличие открытого огня Отверждённый клей-компаунд не токсичен и не огнеопасен.
Утилизация непригодных к применению продуктов	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### Транспортировка и хранение

Упаковка	А – металлическая/полиэтиленовая, В - полиэтиленовая тара
Коэффициент заполнения тары	0.8
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Клей-компаунд должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги, грязи, пыли и прямых солнечных лучей, при температуре не выше +30°C. Не допускается попадание одной части в другую. Тару с клеем-компаундом или его частями хранить в вертикальном положении. Клеи-компаунды при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

### Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея-компаунда, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Металлические поверхности очистить до появления «свежей поверхности». Отдельно перемешать части А и В до однородного состояния. Смешать части до однородной массы без разводов. Рекомендуется наносить клей-компаунд шпателем на обе склеиваемые поверхности. Не рекомендуется работать при температуре ниже 5°C, 90%-й влажности, дожде, снегопаде, тумане.