

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-218®
УСКОРЕННЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД
ТУ 2257-477-00208947-2006 (изм. 1,2)

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для склеивания металлов и их сплавов.

- Клей-компанд предназначен для быстрого и эффективного ремонта и восстановления деталей и узлов машин и механизмов, транспортных средств и металлоконструкций при температуре окружающей среды от -20°C до +30°C.

- Клей-компанд применяют для срочных ремонтных работ таких как, ликвидация трещин, раковин, пор, неровностей на металлических поверхностях и для быстрого склеивания различных деталей, эксплуатируемых вне контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Благодаря пастообразной консистенции клей-компанд используется на вертикальных и потолочных поверхностях и может наноситься слоями любой толщины и конфигурации.

- При нормальной температуре используется в качестве быстроотверждающегося клея-компанд в местах, где обычные способы ремонта, такие как сварка, пайка или напыление металла, производиться не могут.

- Клей-компанд высокой прочности АНАТЕРМ-218 хорошо наносится на любые, в т.ч. холодные поверхности, сохраняет пластичность и отверждается при пониженных и отрицательных температурах с высокой скоростью и может использоваться в осенне-зимний период в неотапливаемых помещениях и в полевых условиях без подвода тепла к месту ремонта.

- Обладает высокой механической прочностью.

Соотношение компонентов

По массе и объёму, основа-(А) и отвердитель-(В) 1:1

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +100°C

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Олигоуретанакрилат
Внешний вид (А/В)	Густотекучая масса серого (А),чёрного (В) цвета
Температура вспышки в открытом тигле (А/В)	> 206°C /> 251°C
Температура воспламенения (А/В)	> 208°C/ > 256°C
Температура самовоспламенения (А/В)	> 525°C/ >430°C

Время полимеризации/прочность

При температуре 20-25°C	- схватывание – не более 3 мин. - через 30 мин. 50% прочности - полное отверждение - через 24 часа
При температуре -10°C	- схватывание – через 30-40 мин. - через 3 часа 50%-60% прочности - полное отверждение не менее чем через 48 часов

Жизнеспособность готовой композиции

	Температура окружающей среды и масса в 20 гр.
+20°C	2 мин.
+5°C	5 мин.
0°C	10 мин.
-5°C	25 мин.

-10°C	30 мин.
-15°C	45 мин.
-20°C	75 мин.

Свойства отвержденного материала

Прочность при изгибе	не менее 35 МПа
Прочность при сжатии	не менее 70 МПа

Твердость по Бринелю

- после отверждения при -10°C в течение 48 часов	не менее 78 МПа
- после выдержки в воде при 25°C в течение 1000 часов	не менее 74 МПа
- после выдержки в 3% водном растворе NaCl в течение 1000 часов	не менее 72 МПа

Прочность при равномерном отрыве на образцах из стали 12Х18Н10Т

- при -10°C	
через 5 часов.....	не менее 9 МПа
через 48 часов.....	не менее 18 МПа
- при -20°C через 72 часа.....	не менее 18 МПа
- после выдержки при 100°C в течение 1000 часов.....	не менее 30 МПа
- после выдержки в воде при 25°C в течение 1000 часов.....	не менее 26 МПа
- после выдержки в 3% водном растворе NaCl при 25°C в течение 1000 часов	не менее 22 МПа
- при (20-25)°C	
через 20 мин.....	не менее 9 МПа
через 24 часа.....	не менее 18 МПа

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня Отверждённый клей-компаунд не токсичен и не огнеопасен.
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовая тара
Коэффициент заполнения тары	0.8
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Клей-компаунд должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отопляемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги, грязи, пыли и прямых солнечных лучей, при температуре от +5°C до +30°C отдельно от окислителей. Не допускается попадание одной части в другую. Тару с клеем-компаундом или его частями хранить в вертикальном положении. Клеи-компаунды при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея-компаунда, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Металлические поверхности очистить до появления «свежей поверхности». Отдельно перемешать части А и В до однородного состояния. Смешать части до однородной массы без разводов (для комнатной температуры общий объём не больше 30 гр. т.к. у клея высокая скорость отверждения, перемешивать не более 35 сек.). Если для ремонта требуется большее количество клея, то можно проводить работу в несколько приёмов либо предварительно охладить части А и В до отрицательной температуры, смешать охлаждённые компоненты и использовать по назначению. В этом случае возрастает жизнеспособность композиции.

Рекомендуется наносить клей-компаунд шпателем, толщиной не менее 1-2 мм. Для прочного сцепления небольшое количество материала предварительно втирается в подготовленную поверхность ремонтируемого участка.