

СПЕЦИФИКАЦИЯ – УНИГЕРМ-11®
АНАЭРОБНЫЙ ГЕРМЕТИК СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ
ТУ 2257-352-00208947-2001 (изм. № 1,2)

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для стопорения и уплотнения резьбовых, цилиндрических соединений в промышленности.

Анаэробный герметик средней прочности УНИГЕРМ-11 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C
- временно до +200°C (1 час)

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Метрическая макс. М20, зазор не более 0,20 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Однородная жидкость сине-зелёного цвета
Кинематическая вязкость при t (20±0,1)°C	400 – 700 мм ² /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 94°C
Температура воспламенения	> 95°C
Температура самовоспламенения	> 340°C

Время полимеризации

При температуре 20-25°C - ручная прочность - через 20-30 мин
- полное отверждение - через 3-9 часов

Свойства отвержденного материала

Момент страгивания на образцах из

конструкционной стали без покрытия при t (23±2)°C

через 1 час	не менее	4	Н·м
через 6 часов	не менее	5	Н·м

Момент отвинчивания на образцах из

конструкционной стали без покрытия при t (23±2)°C

через 1 час	не менее	12	Н·м
через 6 часов	не менее	17	Н·м
Прочность при аксиальном сдвиге		10-15	МПа

Момент отвинчивания после воздействия

+150°C в течение 1000 часов	20-30	Н·м
+200°C в течение 50 часов	12-20	Н·м
5 термоциклов от -60°C до +150°C по 1 часу	30-40	Н·м
+40°C и 98%-ной влажности в течение 30 суток	30-40	Н·м

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
	Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы 100-500 см ³ , канистры, промышленная тара
Коэффициент заполнения флакона	0.6
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.