

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **АНАТЕРМ-505®** Стр. 1 из 2  
**АНАЭРОБНАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ПРОКЛАДКА НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ**  
**ТУ 2257-331-00208947-2002 с изм. № 1,2,3,4**

#### **ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Применяется для уплотнения и герметизации неподвижных **разъемных** соединений (фланцев, плоских стыков, резьбовых соединений) работающих в контакте с различными жидкими и газообразными средами.

**Тиксотропная** анаэробная герметизирующая прокладка низкой прочности АНАТЕРМ-505 отверждается в зазорах между металлическими поверхностями при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### **Особые свойства**

- Герметизирующая прокладка применяется для уплотнения неподвижных разъемных соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).
- Прокладка является вязкой тиксотропной композицией, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.
- Анатерм-505 является анаэробной прокладкой ускоренного отверждения.

#### **Диапазон температур**

- эксплуатации От -60°C до +150°C
- кратковременно до +175°C (1 час)

#### **Условия применения**

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)  
Метрическая макс. М80, зазор не более 0,50 мм.

#### **Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

#### **Свойства жидкого материала**

|  |   |
|--|---|
| Химическая основа  | Диметакриловый эфир гликоля                     |
| Внешний вид  | Вязкая масса оранжевого или ярко-красного цвета |
| Кажущаяся вязкость по Брукфильду при t (25±0,2)°C (А/6/20) | 15000-25000 мПа·с                               |
| Температура вспышки в открытом тигле                       | > 194°C   |
| Температура воспламенения                                  | > 195°C   |
| Температура самовоспламенения                              | > 460°C   |

#### **Время полимеризации**

- При температуре 20-25°C - ручная прочность - через 20-40 мин
- полное отверждение - через 6-24 часов

#### **Свойства отвержденного материала**

Предел прочности при отрыве на образцах из стали СТ 45 или алюминиевых сплавов

|                     |          |     |     |
|---------------------|----------|-----|-----|
| через 3 часа        | не менее | 2   | МПа |
| через 24 часа       | не более | 9   | МПа |
| Момент отвинчивания |          | 2-5 | Н·м |

#### Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

|   |     |
|---|-----|
| После 150°C в течение 100 часов                     | 100 |
| После 150°C в течение 500 часов                     | 100 |
| После 150°C в течение 1000 часов                    | 100 |
| После -60°C в течение 24 часов                      | 100 |
| После 10 термоциклов от -60°C до +150°C по 2 часа   | 97  |
| После выдержки при +40°C и влажности 98% (30 суток) | 100 |

#### Химическая стойкость отверждённого материала

##### Остаточная прочность, в % от исходной после воздействия

|  |     |
|--|-----|
| Машинного масла при 130°C в течение 130 часов    | 100 |
| Дизельного топлива при 110°C в течение 130 часов | 100 |
| Тосола А-40 при 110°C в течение 130 часов        | 100 |
| Бензина при 30°C в течение 30 суток              | 100 |

#### Требования безопасности

|   |  |
|---|--|
| Пожарная безопасность                         | Относится к группе горючих веществ.  |
| Класс опасности материала                     | Относится к веществам 4 класса опасности.  |
| Условия труда                                 | Приточно-вытяжная вентиляция.<br>Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».<br>Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня |
| Утилизация непригодных к применению прокладок | СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.<br>Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.  |

#### Транспортировка и хранение

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Упаковка                    | Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см <sup>3</sup> , тубы 500 см <sup>3</sup> .  |
| Коэффициент заполнения тары | 0.6 (флаконы) и 0.8 (тубы)  |
| Транспортировка (вид)       | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный<br>Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C. |

#### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Анаэробная герметизирующая прокладка должна храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C. Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон или тубу с продуктом. Продукт при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

#### Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении анаэробной прокладки, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Анаэробная прокладка является готовым продуктом. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы, пистолет. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.