

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **АНАТЕРМ-505®** Стр. 1 из 2
АНАЭРОБНАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ПРОКЛАДКА НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ
ТУ 2257-331-00208947-2002 с изм. № 1,2,3,4

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для уплотнения и герметизации неподвижных **разъемных** соединений (фланцев, плоских стыков, резьбовых соединений) работающих в контакте с различными жидкими и газообразными средами.

Тиксотропная анаэробная герметизирующая прокладка низкой прочности АНАТЕРМ-505 отверждается в зазорах между металлическими поверхностями при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Герметизирующая прокладка применяется для уплотнения неподвижных разъемных соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).
- Прокладка является вязкой тиксотропной композицией, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.
- Анатерм-505 является анаэробной прокладкой ускоренного отверждения.

Диапазон температур

- | | |
|------------------|--------------------|
| - эксплуатации | От -60°C до +150°C |
| - кратковременно | до +175°C (1 час) |

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)
Метрическая макс. М80, зазор не более 0,50 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Вязкая масса оранжевого или ярко-красного цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при t (25±0,2)°C (А/6/20)	15000-25000 мПа·с
Температура вспышки в открытом тигле	> 194°C
Температура воспламенения	> 195°C
Температура самовоспламенения	> 460°C

Время полимеризации

- | | |
|-------------------------|---|
| При температуре 20-25°C | - ручная прочность - через 20-40 мин |
| | - полное отверждение - через 6-24 часов |

Свойства отвержденного материала

Предел прочности при отрыве на образцах из стали СТ 45 или алюминиевых сплавов

через 3 часа	не менее	2	МПа
через 24 часа	не более	9	МПа
Момент отвинчивания		2-5	Н·м

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

После 150°C в течение 100 часов	100
После 150°C в течение 500 часов	100
После 150°C в течение 1000 часов	100
После -60°C в течение 24 часов	100
После 10 термоциклов от -60°C до +150°C по 2 часа	97
После выдержки при +40°C и влажности 98% (30 суток)	100

Химическая стойкость отверждённого материала

Остаточная прочность, в % от исходной после воздействия

Машинного масла при 130°C в течение 130 часов	100
Дизельного топлива при 110°C в течение 130 часов	100
Тосола А-40 при 110°C в течение 130 часов	100
Бензина при 30°C в течение 30 суток	100

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению прокладок	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см ³ , тубы 500 см ³ .
Коэффициент заполнения тары	0.6 (флаконы) и 0.8 (тубы)
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Анаэробная герметизирующая прокладка должна храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C. Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон или тубу с продуктом. Продукт при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении анаэробной прокладки, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Анаэробная прокладка является готовым продуктом. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы, пистолет. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.