



## Свойства отвержденного материала

Предел прочности при отрыве на образцах из стали СТ 45 или алюминиевых сплавов

### Рецептура № 1

через 1 час	не менее	3	МПа
через 24 часа		6-16	МПа

### Рецептура № 2

через 1 час	не менее	1	МПа
через 24 часа		2-6	МПа

### Рецептура № 3

через 1 час	не менее	2	МПа
через 24 часа		4-14	МПа

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

После 150°C в течение 100 часов	100
После -60°C в течение 24 часов	100
После 10 термоциклов от -60°C до +150°C по 2 часа	100
После выдержки при +40°C и влажности 98% (30 суток)	60

## Химическая стойкость отверждённого материала

Остаточная прочность, в % от исходной после воздействия

Машинного масла при 130°C в течение 100 часов	100
Дизельного топлива при 20°C в течение 100 часов	100
Тосола А-40 при 90°C в течение 100 часов	100
Бензина при 20°C в течение 100 часов	100

## Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению прокладок	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

## Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см <sup>3</sup> , тубы 500 см <sup>3</sup> , картриджи 310см <sup>3</sup>
Коэффициент заполнения тары	0.6 (флаконы) и 0.8 (тубы)
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

## Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Анаэробная герметизирующая прокладка должна храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон или тубу с продуктом. Продукт при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

## Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении анаэробной прокладки, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Анаэробная прокладка является готовым продуктом. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы, пистолет для тубы. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.