

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-110®
КЛЕЙ ДВУХУПАКОВОЧНЫЙ (Ан-110)
ТУ 2257-238-00208947-96 с изм. 1,2,3,4,5

Стр. 1 из 2

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для склеивания металлов, стекла, керамики, стеклотекстолита, некоторых пластмасс на основе стирола.

Акриловый двухупаковочный клей высокой прочности АНАТЕРМ-110 отверждается между соприкасающимися металлическими поверхностями при 20-23°C.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Соотношение компонентов

По объёму, часть (А) и часть (В) 1:1

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C
- кратковременно до +175°C (1 час)

Условия применения

Рекомендуемый зазор 0,03-0,08 мм.

Допустимый зазор не более 0,10 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Полимеризационноспособная олигомерполимерная смесь
Внешний вид (А/В)	Красного / Синего цвета
Кинематическая вязкость при (20±0,1)°С,	425 – 1125 мм ² /с
Температура вспышки в открытом тигле (А/В)	> 102°C / >116°C
Температура воспламенения (А/В)	> 104°C / >118°C
Температура самовоспламенения (А/В)	> 382°C / > 370°C

Время полимеризации

При температуре 23±2°C	- ручная прочность - через 1,5 минуты - полное отверждение - через 24 часа
------------------------	---

Свойства отвержденного материала

	Предел прочности при отрыве(на образцах из стали 12Х18Н10Т)
- через 3 минуты	не менее 0,5 МПа
- через 8 часов	не менее 5,0 МПа
При аксиальном сдвиге	20-30 МПа

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с продуктами не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению продуктов	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.6
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от +3°C до +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с клеем. Клей при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Рекомендуется части клея наносить на разные поверхности, после чего соединить их и притереть не более 5 сек. Прижать поверхности др. к др. и выдержать 2-3 минуты. Можно использовать капельницу флакона, кисточку или специальные дозаторы. Допускается разливать продукты в чистую полиэтиленовую рабочую тару. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.