

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **АНАТЕРМ-6®** Стр. 1 из 2  
**АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ**  
**ТУ 2257-399-00208947-2004 с изм. №1,2,3**

#### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для фиксации, контровки, уплотнения **неразъемных** резьбовых, гладких и фланцевых соединений в промышленности. Герметик предназначен для работы в условиях вибрации.

**Тиксотропный** анаэробный клей-герметик высокой прочности АНАТЕРМ-6 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### Особые свойства

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).
- Герметик является тиксотропным, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.

#### Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C
- кратковременно до +175°C (1 час)

#### Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)  
Метрическая макс. М80, зазор не более 0,30 мм.

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Однородная жидкость ярко-красного цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при t (20±0,1)°C	15000 – 30000 мПа·с
Температура вспышки в открытом тигле	> 81°C
Температура воспламенения	> 87°C
Температура самовоспламенения	> 386°C

#### Время полимеризации

- При температуре 20-25°C
- ручная прочность - через 30-60 мин
  - полное отверждение - через 8-18 часов

#### Свойства отвержденного материала

Предел прочности на сдвиг при отвинчивании	8-15 МПа
Прочность при аксиальном сдвиге	20-30 МПа
Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия	
+100°C в течение 850 часов	100
-60°C в течение 1500 часов	100
морской воды в течение 12 месяцев	100

#### Химическая стойкость отвержденного материала

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия	
Машинного масла при 130°C в течении 130 часов	90
Бензин неэтилированный А-76 при 25°C в течении 1000 часов	100

Тосола А-40 при 110°C в течении 130 часов	90
Ацетона при 25°C в течении 1000 часов	95

### Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см <sup>3</sup> .
Коэффициент заполнения флакона	0.5
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.