

СПЕЦИФИКАЦИЯ – УНИГЕРМ-11®  
**АНАЭРОБНЫЙ ГЕРМЕТИК СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ**  
ТУ 2257-352-00208947-2001 с изм. № 1,2,3

### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для стопорения и уплотнения резьбовых, цилиндрических соединений в промышленности.

Анаэробный герметик средней прочности УНИГЕРМ-11 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

### Особые свойства

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

### Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C  
- временно до +200°C (1 час)

### Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)  
Метрическая макс. М20, зазор не более 0,20 мм.

### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

### Свойства жидкого материала

|  |   |
|--|---|
| Химическая основа                        | Диметакриловый эфир гликоля             |
| Внешний вид                              | Однородная жидкость сине-зелёного цвета |
| Кинематическая вязкость при t (20±0,1)°C | 400 – 700 мм²/с                         |
| Температура вспышки в открытом тигле     | > 94°C                                  |
| Температура воспламенения                | > 95°C                                  |
| Температура самовоспламенения            | > 340°C                                 |

### Время полимеризации

При температуре 20-25°C

- ручная прочность - через 20-30 мин
- полное отверждение - через 3-9 часов

### Свойства отвержденного материала

|  |                                       |       |     |
|--|---------------------------------------|-------|-----|
| Момент страгивания на образцах из конструкционной стали без покрытия при t (23±2)°C  |                                       |       |     |
| через 1 час  | не менее                              | 4     | Н·м |
| через 6 часов  | не менее                              | 5     | Н·м |
| Момент отвинчивания на образцах из конструкционной стали без покрытия при t (23±2)°C |                                       |       |     |
| через 1 час  | не менее                              | 12    | Н·м |
| через 6 часов  | не менее                              | 17    | Н·м |
| Прочность при аксиальном сдвиге  |                                       | 10-15 | МПа |
|  | Момент отвинчивания после воздействия |       |     |
| +150°C в течение 1000 часов  |                                       | 20-30 | Н·м |
| +200°C в течение 50 часов  |                                       | 12-20 | Н·м |
| 5 термоциклов от -60°C до +150°C по 1 часу   |                                       | 30-40 | Н·м |
| +40°C и 98%-ной влажности в течение 30 суток   |                                       | 30-40 | Н·м |

### Требования безопасности

|   |   |
|---|---|
| Пожарная безопасность                         | Относится к группе горючих веществ.   |
| Класс опасности материала                     | Относится к веществам 4 класса опасности.   |
| Условия труда                                 | Приточно-вытяжная вентиляция.<br>Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».                 |
|   | Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня                               |
| Утилизация непригодных к применению продуктов | СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.<br>Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды. |

### Транспортировка и хранение

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Упаковка                       | Полиэтиленовые флаконы 100-500 см <sup>3</sup> , канистры, промышленная тара  |
| Коэффициент заполнения флакона | 0.6   |
| Транспортировка (вид)          | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный<br>Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C. |

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.