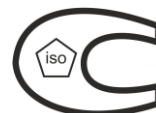




АО “НИИ полимеров”

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

“НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ХИМИИ И ТЕХНОЛОГИИ ПОЛИМЕРОВ  
ИМЕНИ АКАДЕМИКА В.А. КАРГИНА С ОПЫТНЫМ ЗАВОДОМ”



## Водорастворимая технологическая смазка СИНЭРС®-СВГ

Смазка технологическая марки “Синэрс®-СВГ” представляет собой однородную полупрозрачную жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета, предназначенную для холодной обработки металлов давлением: штамповка, калибровка, вытяжка, вырубка, прокатка, волочение.

Температурный диапазон применения смазки от +10 до +150°C, температура затвердевания +5°C. Кинематическая вязкость смазки при 25°C составляет 1600-5000 сСт (мм<sup>2</sup>/с), плотность – 1,20 ~ 1,22 г/см<sup>3</sup> (20°C).

Продукт не летуч и нетоксичен.

Продукт используются для холодного деформирования алюминия и его сплавов, магниевых сплавов, меди, латуни, мельхиора, титана и его сплавов, мягкой стали. Смазка в любых соотношениях смешивается с водой и может применяться как концентрат для приготовления СОЖ, при содержании в растворе 5-20%. При отжиге изделий смазка не дает коксового остатка.

Смазка наносится на поверхности заготовок различными способами как в ручном, так и в автоматическом режиме, в том числе и с помощью систем централизованной подачи смазки. По окончании формования изделия остатки смазки с поверхности металла легко удаляются промывкой водой, давая поверхность металла готовую к антикоррозионной обработке, а после сушки – к нанесению лакокрасочных покрытий.

Отработанная смазка пригодна в качестве основы водных закалочных сред, как моюще-диспергирующий, пылеподавляющий и антистатический агент. Смазка и её водные растворы биоразлагаемы и при соответствующем разбавлении могут быть сброшены в канализацию.

### Основные характеристики водорастворимых технологических смазок марки СИНЭРС®-СВГ

Класс смазки	Синтетическая немывляная, на комплексном минеральном загустителе
Внешний вид	Вязкая жидкость
Растворимость в воде, % масс	Смешивается в любых соотношениях
Плотность кг/м <sup>3</sup>	1170-1200
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при 3°C, А/7/50, Па*с ГОСТ 2527-93	2÷6
Температура вспышки в открытом тигле, °C	225
Испытание на коррозию по ГОСТ 9.080-77	выдерживает
Срок хранения, месяцев	12

За дополнительной информацией обращаться по адресу:

РОССИЯ, 606000, г. Дзержинск, Нижегородской обл.

АО “НИИ полимеров”

Телефоны (8313) 24-25-00, 24-25-25

факс (8313) 24-25-26, 24-25-27

<http://www.nicp.ru>

e-mail: [niip@nicp.ru](mailto:niip@nicp.ru)