

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-204®
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД
ТУ 2257-324-00208947-00 с изм. №1,2,3

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для склеивания плоских и цилиндрических соединений, герметизации пор, трещин, для ликвидации раковин, выбоин, неровностей на горизонтальных и вертикальных поверхностях из алюминия, стали, бронзы и др. металлов, для создания защитных покрытий от коррозии и износа в промышленности.

Клей-компануд высокой прочности АНАТЕРМ-204 отверждается при комнатной температуре.

- Клей-компануд предназначен для ремонта и восстановления деталей и узлов машин и механизмов, транспортных средств и металлоконструкций в условиях эксплуатации и ремонта.

- Клей-компануд применяют при ремонте корпусных чугунных и алюминиевых деталей тракторов, автомобилей, имеющих трещины или пробоины, течей радиаторов, систем отопления, трубопроводов, бензобаков, трещин блоков цилиндров, крышек, фланцевых соединений.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Благодаря пастообразной консистенции клей-компануд используется на вертикальных и потолочных поверхностях и может наноситься слоями любой толщины и конфигурации.

- Обладает высокой механической прочностью.

Состав/Соотношение компонентов/Наполнитель

Часть (А)- модифицированная эпоксидная смола с алюминиевым порошкообразным наполнителем, часть (В)- отвердитель, часть (С)- разбавитель

Часть (С) используется при необходимости

По весу, часть (А) и часть (В) 6:1

Для получения компануда более низкой вязкости смешать все 3 части (А/В/С) 6:1:0,5

«АНАТЕРМ-204» – это металлонаполненный клей-компануд

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +200°C

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

| | |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Химическая основа | Эпоксидное соединение |
| Внешний вид (А/В/С) | Серебристо-серого (А), жёлтого (В) цвета, бесцветная (С) |
| Температура вспышки в открытом тигле (А/В/С) | > 300°C /> 104°C /> 15°C |
| Температура воспламенения (А/В/С) | > 300°C / > 104°C /> 15°C |
| Температура самовоспламенения (А/В/С) | > 480°C / >356°C /> 450°C |

Время полимеризации

| | |
|-------------------------|---------------------------------------------|
| При температуре 20-25°C | - полное отверждение не менее 48 часов |
| При 60°C | - через 2 часа |
| При 100°C | - через 1 час |
| | - жизнеспособность смеси – не менее 60 мин. |

Свойства отвержденного материала

| | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Твёрдость по Бринелю (А+В) / (А+В+С) | 60-80 МПа / 30 МПа |
| Водопоглощение (А+В) / (А+В+С) | 0,05-0,1 % / 0,05-0,1 % |

Предел прочности при отрыве (образцы из стали 12Х18Н10Т и алюминия)

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| - Через 24 часа | |
| от стали (А+В) / (А+В+С) | не менее 15 МПа / 3,5 МПа |
| от алюминия (А+В) / (А+В+С) | не менее 15 МПа / 3 МПа |
| - Через 48 часов | |
| от стали (А+В) / (А+В+С) | не менее 20 МПа / 10 МПа |
| от алюминия (А+В) / (А+В+С) | не менее 17 МПа / 10 МПа |
| - После прогрева при 60°С (2 час) | |
| от стали (А+В) / (А+В+С) | не менее 25 МПа / 15 МПа |
| от алюминия (А+В) / (А+В+С) | не менее 25 МПа / 15 МПа |
| - После прогрева при 100°С (1 час) | |
| от стали (А+В) / (А+В+С) | не менее 25 МПа / 15 МПа |
| от алюминия (А+В) / (А+В+С) | не менее 25 МПа / 15 МПа |
| - После прогрева при 200°С (24 часа) | |
| от стали (А+В) / (А+В+С) | не менее 23 МПа / 15 МПа |
| от алюминия (А+В) / (А+В+С) | не менее 23 МПа / 15 МПа |

Требования безопасности

| | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пожарная безопасность | Относится к группе горючих веществ. |
| Условия труда | Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с продуктами не допускается наличие открытого огня Отверждённый клей-компаунд не токсичен и не огнеопасен. |
| Утилизация непригодных к применению продуктов | СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды. |

Транспортировка и хранение

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Упаковка | Части В,С - полиэтиленовая, А - металлическая/полиэтиленовая тара |
| Коэффициент заполнения тары | 0,8 |
| Транспортировка (вид) | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке от +5°С до +30°С. |

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Клей-компаунд должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги, грязи, пыли и прямых солнечных лучей, при температуре от +5°С до +30°С. Не допускается попадание одной части в другую. Тару с клеем-компаундом или его частями хранить в вертикальном положении. Клеи-компаунды при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея-компаунда, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Металлические поверхности очистить до появления «свежей поверхности». Отдельно перемешать части А и В до однородного состояния. Смешать части до однородной массы без разводов. Рекомендуется наносить клей-компаунд шпателем на обе склеиваемые поверхности. Не рекомендуется работать при температуре ниже 5°С, 90%-й влажности, дожде, снегопаде, тумане.