

| | |
|--|--------|
| -196°С в течение 1000 часов | 100 |
| 20 термоциклов от -60°С до +150°С по 2 часа | 95-100 |
| 10 термоциклов от -60°С до 200°С по 2 часа | 80-90 |
| морской воды при 35°С в течение 90 суток | 100 |
| +40°С и 98%-ной влажности в течение 30 суток | 100 |

Требования безопасности

| | |
|--|--|
| Пожарная безопасность | Относится к группе горючих веществ. |
| Класс опасности материала | Относится к веществам 4 класса опасности. |
| Условия труда | Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня |
| Утилизация непригодных к применению герметиков | СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды. |

Транспортировка и хранение

| | |
|--------------------------------|---|
| Упаковка | Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см ³ . |
| Коэффициент заполнения флакона | 0.5 |
| Транспортировка (вид) | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°С. |

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°С.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении универсального герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.