

Стр. 1 из 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **АНАТЕРМ-1У®**
АНАЭРОБНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИК СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ
ТУ 2257-321-00208947-2000 (изм. № 1,2,3)

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для герметизации микропор и микротрещин в сварных швах и околошовной зоне, литье, прокате, штампованных и прессованных деталях, а так же для контровки и фиксации резьбовых и гладких соединений в промышленности. Герметик может применяться в изделиях, подвергающихся воздействию радиации, вибрации, ударных нагрузок в широком интервале температур и давлений в условиях эксплуатации.

Анаэробный универсальный герметик средней прочности АНАТЕРМ-1У отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

Диапазон температур

- эксплуатации От -196°C до +150°C
- кратковременно до +175°C (1 час)

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)
Метрическая макс. М10, зазор не более 0,10 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Однородная жидкость красного или светло-жёлтого цвета
Кинематическая вязкость	8-15 мм ² /с
Температура вспышки	
в открытом тигле	> 100°C
Температура воспламенения	> 104°C
Температура самовоспламенения	> 354°C

Время полимеризации

При температуре 20-25°C - рабочая прочность - через 3-5 часов
 - полное отверждение - через 5-12 часов

Свойства отвержденного материала

Предел прочности на сдвиг			
при отвинчивании через 5 часов	не менее	9	МПа
Прочность при аксиальном сдвиге		8-12	МПа
Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия			
+200°C в течение 10 часов		100	
+250°C в течение 5 часов		100	
в течение 10 часов		60	
+300°C в течение 5 часов		60	
в течение 10 часов		25	
+150°C в течение 1000 часов		100	

-196°С в течение 1000 часов	100
20 термоциклов от -60°С до +150°С по 2 часа	95-100
10 термоциклов от -60°С до 200°С по 2 часа	80-90
морской воды при 35°С в течение 90 суток	100
+40°С и 98%-ной влажности в течение 30 суток	100

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см ³ .
Коэффициент заполнения флакона	0.5
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°С.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°С.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении универсального герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.