

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-8®  
**АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ**  
**ТУ 2257-395-00208947-2003 с изм. № 1,2,3**

Стр. 1 из 2

**ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для фиксации, контрвки, уплотнения резьбовых, гладких и фланцевых соединений в промышленности. Герметик предназначен для работы в условиях вибрации.

Анаэробный клей-герметик средней прочности АНАТЕРМ-8 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

**Особые свойства**

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контрвки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

**Диапазон температур**

- эксплуатации	От -60°C до +100°C
- кратковременно	до +150°C (1 час)

**Условия применения**

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Метрическая макс. М80, зазор 0,30-0,60 мм.

**Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

**Свойства жидкого материала**

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	Однородная жидкость синего цвета
Кажущаяся вязкость по Брук菲尔ду при t (20±0,1)°C	15000 – 30000 мПа·с
Температура вспышки в открытом тигле	> 92°C
Температура воспламенения	> 100°C
Температура самовоспламенения	> 397°C

**Время полимеризации**

При температуре 20-25°C	- ручная прочность - через 60 мин. - полное отверждение - через 8 часов
-------------------------	--

**Свойства отверженного материала**

Предел прочности на сдвиг при отвинчивании	не более 6,0 МПа
--	------------------

Момент отвинчивания	5-15 Н·м
---------------------	----------

Прочность при аксиальном сдвиге	2-8 МПа
---------------------------------	---------

Остаточная прочность, в %, от исходной после

+100°C в течение 1500 часов	100
-----------------------------	-----

-60°C в течение 1300 часов	100
----------------------------	-----

Морской воды в течение 12 мес.	100
--------------------------------	-----

**Требования безопасности**

Пожарная безопасность Относится к группе горючих веществ.

Класс опасности материала Относится к веществам 4 класса опасности.

Условия труда Приточно-вытяжная вентиляция.

Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».  
Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня

Утилизация непригодных к применению герметиков

СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.

Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### **Транспортировка и хранение**

Упаковка

Полиэтиленовые фляконы от 100-500 см<sup>3</sup>.

Коэффициент заполнения флякона

0.5

Транспортировка (вид)

Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный

Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

### **Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флякон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### **Рекомендации по применению и хранению**

Для достижения наибольшей эффективности в применении герметика, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флякона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.