

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-216®
УСКОРЕННЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД
ТУ 2257-367-00208947-2002 с изм. №1,2,3,4,5

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для склеивания металлов и их сплавов, дерева, керамики, фарфора.

Клей-компанд высокой прочности АНАТЕРМ-216 отверждается при комнатной температуре.

- Клей-компанд предназначен для быстрого и эффективного ремонта и восстановления деталей и узлов машин и механизмов, транспортных средств и металлоконструкций, эксплуатируемых вне контакта с питьевой водой и пищевыми продуктами.

- Клей-компанд применяют при ремонте корпусных чугунных деталей тракторов, автомобилей, имеющих трещины или пробоины, течей радиаторов, систем отопления, трубопроводов, бензобаков, трещин блоков цилиндров, крышек, фланцевых соединений.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Благодаря пастообразной консистенции клей-компанд используется на вертикальных и потолочных поверхностях и может наноситься слоями любой толщины и конфигурации.

- Предназначен для быстрого и надёжного ремонта и поддержания в исправном состоянии машин и механизмов без демонтажа оборудования, с высокой скоростью и в местах, где обычные способы ремонта, такие как сварка, пайка или напыление металла, производиться не могут.

- Обладает высокой механической прочностью.

Соотношение компонентов/наполнитель

По массе, основа-(А) и отвердитель-(В) 5:1

По объёму, основа-(А) и отвердитель-(В) 3:1

«АНАТЕРМ-216» – это металлонаполненный клей-компанд

Диапазон температур

- эксплуатации От -200°С до +150°С

- кратковременно +200°С (1 час)

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа

Эпоксидное соединение

Внешний вид (А/В)

Однородная паста чёрного (А), серого (В) цвета

Температура вспышки

в открытом тигле (А/В)

> 185°С /> 75°С

Температура воспламенения (А/В)

> 195°С / > 85°С

Температура самовоспламенения (А/В) > 445°С / >345°С

Время полимеризации/прочность

При температуре 20-25°С

- через 3 часа 40%-50%

- через 18-24 часа 80%-90% (полимер уже можно подвергать нагрузке и механической обработке)

- полное отверждение - через 72 часа

- жизнеспособность смеси – не менее 30 мин.

Свойства отвержденного материала

Твердость после полного набора прочности

по Бринелю

не менее 130 МПа

по Шору Д.

не менее 85 усл. ед.

по Роквеллу не менее 100 усл. ед.
Водопоглощение не более 0,1%

Предел прочности при отрыве на образцах из стали 12Х18Н10Т

через 3 часа при (20-25)°С, не менее 10 МПа
через 72 часа при (20-25)°С 30-35 МПа
После прогрева при 120°С (24 часа) 30-40 МПа
После прогрева при 150°С (24 часа) 35-40 МПа

Предел прочности при сдвиге на стальных образцах

через 24 часа при (20-25)°С 10-15 МПа
при 120°С в течение 24 часов 16-20 МПа
Разрушающее напряжение при статическом изгибе 55-62 МПа
Модуль упругости при изгибе 7000-7500 МПа

Требования безопасности

Пожарная безопасность Относится к группе горючих веществ.
Условия труда Приточно-вытяжная вентиляция.
Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Отверждённый клей-компаунд не токсичен и не огнеопасен.

Утилизация непригодных к применению продуктов СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.
Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка Полиэтиленовая тара
Коэффициент заполнения тары 0.8
Транспортировка (вид) Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный
Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°С.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Клей-компаунд должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги, грязи, пыли и прямых солнечных лучей, при температуре от +5°С до +30°С.
Не допускается попадание одной части в другую. Тару с клеем-компаундом или его частями хранить в вертикальном положении. Клеи-компаунды при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея-компаунда, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Металлические поверхности очистить до появления «свежей поверхности». Отдельно перемешать части А и В до однородного состояния. Смешать части до однородной массы без разводов. Рекомендуются наносить клей-компаунд шпателем, толщиной не менее 1-2 мм. Для прочного сцепления небольшое количество материала предварительно втирается в подготовленную поверхность ремонтируемого участка.