

СПЕЦИФИКАЦИЯ – **КМ-201**[®] Стр. 1 из 2
ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ ВЫСОКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ
ТУ 2257-519-00208947-2010

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-201 подходит для склеивания деталей оптики и герметизации фотоприёмников, работающих при низких температурах, а так же для крепления элементов электро- и радиоаппаратуры.

Цианакрилатный клей КМ-201 является однокомпонентным в применении. В отвержденном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-201 образует более эластичное клеевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

Температурный диапазон эксплуатации клеевого шва

От -196°С до +125°С

Условия применения

Зазор не более 0,3 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

| | |
|---|---------------------------------------|
| Химическая основа | Этоксипропилакрилат |
| Внешний вид | Бесцветная или светло-желтая жидкость |
| Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°С, | 1000-2000 мм ² /с |
| Температура вспышки в открытом тигле | > 114°С |
| Температура воспламенения | > 116°С |
| Температура самовоспламенения | > 343°С |

Время полного отверждения клеевого шва/макс. прочность

| | |
|----------------------|--------------------------|
| При температуре 20°С | - 70%-80% - через 3 часа |
| | - 100% - через 24 часа |

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

Свойства отвержденного материала

Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°С, через 24 часа

| | | |
|------------|----------|--------|
| при отрыве | не менее | 18 МПа |
| при сдвиге | не менее | 7 МПа |

Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

| Марка клея | При комнатной температуре | | | | При температуре прогрева | | | | | |
|------------|---------------------------|--------|----------|-------|--------------------------|-------------------|-------|--------|----------|-------|
| | сталь | латунь | Алюминий | титан | Условия испытания | | сталь | латунь | Алюминий | титан |
| | | | | | t прогрева, °С | время прогрева, ч | | | | |
| КМ-201 | сталь | латунь | Алюминий | титан | 125 | 1 | сталь | латунь | Алюминий | титан |
| | - | - | - | - | | | - | - | - | - |
| | сталь | латунь | иний | титан | | | сталь | латунь | иний | титан |
| | 20-24 | 15-18 | 12-14 | 15-18 | | | 9-10 | 3-5 | 3-5 | 4-5 |

Требования безопасности

| | |
|---|---|
| Пожарная безопасность | Относится к группе горючих веществ. |
| Класс опасности материала | Относится к веществам 4 класса опасности. |
| Условия труда | Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с клеями не допускается наличие открытого огня |
| Утилизация непригодных к применению продуктов | СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды. |

Транспортировка и хранение

| | |
|--------------------------------|---|
| Упаковка | Полиэтиленовые флаконы |
| Коэффициент заполнения флакона | 0.9 |
| Транспортировка (вид) | Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток. |

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C. Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.