

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-206® Стр. 1 из 2  
**ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД**  
**ТУ 2257-400-00208947-03 с изм. №1,2,3,4,5**

#### ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

В промышленности для фиксации, заливки, герметизации, уплотнения и электроизоляции разнообразных металлических и неметаллических деталей, узлов и изделий (трансформаторов, дросселей и др.), используемых в условиях вакуума, давления, температурных перепадов и вибрации.

Клей-компанд высокой прочности АНАТЕРМ-206 отверждается при комнатной температуре.

- Клей-компанд обладает адгезией к металлам, их сплавам, древесине, фарфору, керамике.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

#### Особые свойства

- Обладает высокой механической прочностью.

#### Соотношение компонентов/наполнитель

По массе, основа-(А) и отвердитель-(В) 6:1

#### Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C

- кратковременно +200°C (1 час)

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Эпоксидная модифицированная смола
Внешний вид (А/В)	Вязкая масса бурого (А), вязкая жидкость коричневого (В) цвета
Температура вспышки в открытом тигле (А/В)	> 314°C /> 233°C
Температура воспламенения (А/В)	> 318°C /> 235°C
Температура самовоспламенения (А/В)	> 450°C /> 345°C

#### Время полимеризации/прочность

При температуре 20-25°C	- через 24 часа 70-80% прочности - через 48 часов полимер можно механически обрабатывать - через 3 суток предельная механическая прочность - жизнеспособность смеси – не менее 4 часов
При 80°C	- через 3 часа

#### Свойства отвержденного материала

Твёрдость по Бринелю	не менее 60 МПа
Удельное объёмное сопротивление	не менее $10^{12}$ Ом·см
Тангенс угла диэлектрических потерь	не менее 0,026 tg δ
Диэлектрическая проницаемость	не менее 6,2 E

#### Предел прочности

При отрыве на образцах из стали 12Х18Н10Т после прогрева при 100-200°C (24 часа)	45-50 МПа
При прогреве 20-25°C (48 часов)	25-30 МПа
При сдвиге от стали 12Х18Н10Т	20-25 МПа
Ударная прочность по Изоду	не менее 80 кДж/м <sup>2</sup>
Электрическая прочность	не менее 26 кВ/мм

### Требования безопасности

Пожарная безопасность Относится к группе горючих веществ.  
Условия труда Приточно-вытяжная вентиляция.  
Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».  
Вблизи места работы с продуктами не допускается наличие открытого огня  
Отверждённый клей-компаунд не токсичен и не огнеопасен.

Утилизация непригодных к применению продуктов СанПин 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03.  
Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### Транспортировка и хранение

Упаковка Полиэтиленовая тара  
Коэффициент заполнения тары 0.8  
Транспортировка (вид) Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный  
Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Клей-компаунд должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги, грязи, пыли и прямых солнечных лучей, при температуре не выше +30°C.

Не допускается попадание одной части в другую. Тару с клеем-компаундом или его частями хранить в вертикальном положении. Клеи-компаунды при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

### Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея-компаунда, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Отдельно перемешать части А и В до однородного состояния. Смешать части до однородной массы без разводов. Полученную смесь нанести на обе склеиваемые поверхности (в случаях склейки). При низких температурах окружающего воздуха (ниже 15°C) допускается предварительный прогрев компонентов клея до 20-25°C.