

СПЕЦИФИКАЦИЯ – АНАТЕРМ-506®

Стр. 1 из 2

АНАЭРОБНАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ПРОКЛАДКА НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ

ТУ 2257-435-00208947-2005 с изм. № 1,2

Рецептура № 1 АНАТЕРМ-506, Рецепттура № 2 АНАТЕРМ-506, Рецепттура № 3 АНАТЕРМ-506
ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для уплотнения и герметизации неподвижных **разъемных** соединений (фланцев, плоских стыков, резьбовых соединений) работающих в контакте с различными жидкими и газообразными средами.

Тиксотропная анаэробная герметизирующая прокладка низкой прочности АНАТЕРМ-506 отверждается в зазорах между металлическими поверхностями при нарушении контакта с кислородом воздуха.

Собранные узлы имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Особые свойства

- Герметизирующая прокладка применяется для уплотнения неподвижных разъемных соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).
- Прокладка является вязкой тиксотропной композицией, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.
- Анатерм-506 является анаэробной прокладкой ускоренного отверждения.

Диапазон температур

- эксплуатации От -60°C до +150°C
- кратковременно до +175°C (1 час)

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Фланцевые поверхности с зазором не более 0,40 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый эфир гликоля
Внешний вид	
Рецептура № 1	Вязкая масса оранжевого цвета
Рецептура № 2	Вязкая масса красного цвета
Рецептура № 3	Вязкая масса ярко-красного цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при t (25±0,2)°C	
Рецептура № 1	
A/7/2,5	100000-140000 мПа·с
A/7/20	18000-25000 мПа·с
Рецептура № 2	
A/7/2,5	200000-450000 мПа·с
A/7/20	40000-100000 мПа·с
Рецептура № 3	
A/7/2,5	не менее 700000 мПа·с
A/7/20	не менее 70000 мПа·с
Температура вспышки	
в открытом тигле	> 198°C
Температура воспламенения	> 200°C
Температура самовоспламенения	> 356°C

Время полимеризации

- При температуре 20-25°C
- ручная прочность - через 30-40 мин.
- полное отверждение - через 24 часа

Свойства отвержденного материала

Предел прочности при отрыве на образцах из стали СТ 45 или алюминиевых сплавов

Рецептура № 1

через 1 час	не менее	3	МПа
через 24 часа		6-16	МПа

Рецептура № 2

через 1 час	не менее	1	МПа
через 24 часа		2-6	МПа

Рецептура № 3

через 1 час	не менее	2	МПа
через 24 часа		4-14	МПа

Остаточная прочность, % от исходной, после воздействия

После 150°C в течение 100 часов	100
После -60°C в течение 24 часов	100
После 10 термоциклов от -60°C до +150°C по 2 часа	100
После выдержки при +40°C и влажности 98% (30 суток)	60

Химическая стойкость отверждённого материала

Остаточная прочность, в % от исходной после воздействия

Машинного масла при 130°C в течение 100 часов	100
Дизельного топлива при 20°C в течение 100 часов	100
Тосола А-40 при 90°C в течение 100 часов	100
Бензина при 20°C в течение 100 часов	100

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению прокладок	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см ³ , тубы 500 см ³ , картриджи 310см ³
Коэффициент заполнения тары	0.6 (флаконы) и 0.8 (тубы)
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Анаэробная герметизирующая прокладка должна храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон или тубу с продуктом. Продукт при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Для достижения наибольшей эффективности в применении анаэробной прокладки, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. Анаэробная прокладка является готовым продуктом. С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать нагревание, а так же активирование поверхности. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы, пистолет для тубы. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.