

СПЕЦИФИКАЦИЯ – КМ-203®

Стр. 1 из 2

ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ ВЫСОКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ
ТУ 2257-519-00208947-2010

ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-203 используется для крепления навесных радиоэлементов микросхем, механических деталей, для крепления стоек, шайб, прокладок, монтажных жгутов и отдельных проводников к основаниям плат (из гетинакса, стеклотекстолита, металлов по лакированной и нет поверхности).

Цианакрилатный клей КМ-203 является однокомпонентным в применении. В отверженном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

Особые свойства

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-203 образует более эластичное kleевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

Температурный диапазон эксплуатации kleевого шва

От -100°C до +125°C

Условия применения

Зазор не более 0,3 мм.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Этоксиэтилцианакрилат
Внешний вид	Непрозрачная жидкость от светло-желтого до темно-желтого цвета
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°C,	1000-2500 мм ² /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 105°C
Температура воспламенения	> 110°C
Температура самовоспламенения	> 338°C

Время полного отверждения kleевого шва/макс. прочность

При температуре 20°C
- 70%-80% - через 3 часа
- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

Свойства отверженного материала

Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°C, через 24 часа			
при отрыве	не менее	16	МПа
при сдвиге	не менее	8	МПа

Предел прочности клеевого шва при отрыве, МПа

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь - сталь	латунь - латунь	Алюм иний - алюм иний	титан - титан	Условия испытания		сталь - сталь	латунь - латунь	Алюм иний - алюм иний	титан - титан
					t прогрева, °C	время прогре- ва, ч				
KM-203	15-20	18-30	18-22	15-17	125	1	7-9	4-5	3-5	4-5

Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с kleями не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению продуктов	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.9
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток.

Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C. Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

Рекомендации по применению и хранению

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%. Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.