

## **АКРИЛОВЫЙ БЫСТРЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ**

**ТУ 2257-437-00208947-2005 с изм. № 1,2**

### **ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

В промышленности для склеивания плоских металлических поверхностей со стеклом, в том числе для приклеивания зеркала заднего вида к лобовому стеклу автомобиля.

Клей КВАНТ-401 отверждается между соприкасающимися поверхностями под действием излучения в ультрафиолетовой и видимой области спектра.

### **Диапазон температур**

- эксплуатации От -40°C до +80°C  
- кратковременно до +125°C (1 час)

### **Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ИСО 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

### **Свойства жидкого материала**

Химическая основа	Акриловый мономер
Внешний вид	Однородная жидкость с зеленоватым оттенком
Кинематическая вязкость при (20±0,1)°C,	1500 ± 500 мм <sup>2</sup> /с
Температура вспышки в открытом тигле	> 98°C
Температура воспламенения	> 102°C
Температура самовоспламенения	> 338°C

### **Время полимеризации**

При температуре 20-25°C - ручная прочность - через 15-20 секунд

### **Свойства отвержденного материала**

	Предел прочности при отрыве
- через 30 мин. после 40-60 сек. под лампой ДРТ-400 при (23±2)°C	не менее 10 МПа
- через 24 часа после 40-60 сек. под лампой ДРТ-400 при (23±2)°C	не менее 14 МПа
Отверждение в течение 48 часов при (23±2)°C и после 60 сек. под лампой ДРТ-400	
- Отрыв при -(40±2)°C и после выдержки в течение 1 часа при -(40±2)°C	не менее 14 МПа
- Отрыв при (80±2)°C и после выдержки в течение 1 часа при (80±2)°C	не менее 4 МПа
Предел прочности при отрыве при 20-25°C на образцах сталь-стекло-сталь (12X18Н10Т) при отверждении в течение 48 часов при 20-25°C после 60 сек. под лампой ДРТ-400	
- При 20-25°C после 5 циклов (24 часа при - 40°C, 24 часа в воде при (23±2)°C 24 часа при +80°C на воздухе	не менее 7 МПа
- При 20-25°C после выдержки в течение 500 часов в везерометре без орошения	не менее 14 МПа
- При 20-25°C после выдержки в течение 240 часов в условиях тепла и влаги (40°C, 95% RH)	не менее 7 МПа
- При 20-25°C после выдержки в течение 300 часов при 110°C	не менее 7 МПа

### **Требования безопасности**

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с продуктами не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению продуктов	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### **Транспортировка и хранение**

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.7
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30°C.

### **Срок хранения и условия**

Гарантийный срок хранения – 12 мес. Клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от +5°C до +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с клеем. Клей при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### **Рекомендации по применению и хранению**

Для достижения наибольшей эффективности в применении клея, рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном. При работе с клеем следует учитывать, что он отверждается под действием света. Продукт не рекомендуется разливать в другую тару.