

СПЕЦИФИКАЦИЯ – КМ-200®  
**ЦИАНАКРИЛАТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ**  
**ТУ 2257-519-00208947-2010**

Стр. 1 из 2

**ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Клей применяют в промышленности (приборостроении, машиностроении и др.) для склеивания разнообразных материалов.

- КМ-200 подходит для склеивания деталей оптики и герметизации фотоприёмников, работающих при низких температурах, а так же для крепления элементов электро- и радиоаппаратуры.

Цианакрилатный клей КМ-200 является однокомпонентным в применении. В отверженном виде представляет собой некоррозионноактивный и электроизоляционный материал.

**Особые свойства**

- Клей обладает хорошей адгезией к стеклу, металлам (сталь, алюминий, латунь с гальваническим покрытием, титан и др.), каучукам, некоторым видам пластмасс.

- КМ-200 образует более эластичное kleевое соединение, выдерживающее вибрацию и резкий перепад температур.

**Температурный диапазон эксплуатации kleевого шва**

От -196°C до +125°C

**Условия применения**

Зазор не более 0,05 мм.

**Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00068.

**Свойства жидкого материала**

Химическая основа	Этоксиэтилцианакрилат
Внешний вид	Бесцветная или светло-желтая жидкость
Кинематическая вязкость при (20,0±0,1)°C, не более	20 мм²/с
Температура вспышки в открытом тигле	> 80°C
Температура воспламенения	> 83°C
Температура самовоспламенения	> 484°C

**Время полного отверждения kleевого шва/макс. прочность**

При температуре 20°C	- 70%-80% - через 3 часа
	- 100% - через 24 часа

Время открытой выдержки клея на склеиваемой поверхности не более 30 сек.

**Свойства отверженного материала**

При отрыве	Предел прочности на стальных образцах при (20-25)°C, через 24 часа			
	не менее	20	МПа	
При сдвиге	не менее			
	8	МПа		

Предел прочности kleевого шва при отрыве, МПа

Марка клея	При комнатной температуре				При температуре прогрева					
	сталь	латунь	Алюм иний - алюм иний	титан	Условия испытания		сталь	латунь	Алюм иний - алюм иний	титан
	- сталь	- латунь	- алюм иний	- титан	t прогрева, °C	время прогре ва, ч	- сталь	- латунь	- алюм иний	- титан

КМ-200	22-25	25-30	22-25	22-25	125	1	9-10	6-8	5-7	5-6
--------	-------	-------	-------	-------	-----	---	------	-----	-----	-----

### Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с kleями не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению продуктов	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы
Коэффициент заполнения флакона	0.9
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Допускается транспортировка при температуре +20°C, но не более 1 суток.

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 6 мес. Цианакрилатный клей должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от -5°C до +5°C.

Необходимо избегать попадания в клей веществ, способных вызвать его полимеризацию: воды, спиртов, щелочей, аминов. Клеи при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### Рекомендации по применению и хранению

Наилучшие показатели использования цианакрилатного клея достигаются при склеивании в условиях относительной влажности окружающей среды 55%-75%.

Перед применением рабочие поверхности склеиваемых деталей необходимо очистить и обезжирить ацетоном, спиртом или др. летучими растворителями. Клей является готовым продуктом, его наносят чистыми и сухими инертными материалами. Нельзя заносить во флакон посторонние предметы (палочки, кисточки). С целью ускорения процесса отверждения допускается использовать активирование поверхности. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.