



Пропитывающие анаэробные композиции АНАТЕРМ®-1

Пропитывающие анаэробные композиции предназначены:

- для устранения микропор и микротрещин в сварных швах, в зоне температурного воздействия при сварке, литье, прокате, штампованных и прессованных изделиях;
- для устранения других дефектов, имеющих размеры не более 0,07 мм, в деталях, находящихся в контакте с жидкими и газообразными агрессивными средами, подвергающихся воздействию вибрации, ударных нагрузок в широком интервале температур и давлений.

Пропитывающие анаэробные композиции Анатерм®-1 и Анатерм®-1у

Герметизация с помощью пропитывающих композиций осуществляется методом нанесения состава на изделия. Метод окунания допускается для изделий с неактивной поверхностью (алюминий, цинк, титан и др.).

Технические характеристики

Показатель	Анатерм-1	Анатерм-1у
Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость	
	Желтого или коричневого цвета	От красного до темнокоричневого цвета
Вязкость при 20 °С, мПа•с	8-18	8-15
Момент отвинчивания на изделиях из конструкционной стали, Мпа Через 5ч Через 24ч	- 6-11	8-15 -
Предел прочности на отрыв на изделиях из стали 12Х18Н10Т через 24 ч, МПа	5-8	-
Остаточная прочность, % от исходной после воздействия		
-196 °С в течение 1000 ч	100	100
150 °С в течение 1000 ч	-	100
150 °С в течение 500 ч	100	100
200°С в течение 5 ч	-	100
250°С в течение 5 ч	-	95
250°С в течение 10 ч	-	60
300°С в течение 5 ч	-	50
300°С в течение 10 ч	-	25
Температурного перепада от -60 до +150 °С в течение 10 циклов по 2 ч	100	100
Температурного перепада от -60 до +200 °С в течение 10 циклов по 2 ч	-	95
Климатического старения при 40 °С и 98 %-ной влажности в течение 30 суток	-	100
Климатического старения при 60 °С и 98 %-ной влажности в течение 30 суток	98	-
Морской воды при 35 °С в течение 30 суток	-	100
Диапазон рабочих температур, °С	От -196 до 150	От -196 до 200

За дополнительной информацией обращаться по адресу:

РОССИЯ, 606000, г. Дзержинск, Нижегородской обл.
АО “НИИ полимеров”
Телефоны (8313) 24-25-00, 24-25-25; факс (8313) 24-25-26, 24-25-27
<http://www.nicp.ru>; e-mail: niip@nicp.ru